

Empresas matrices

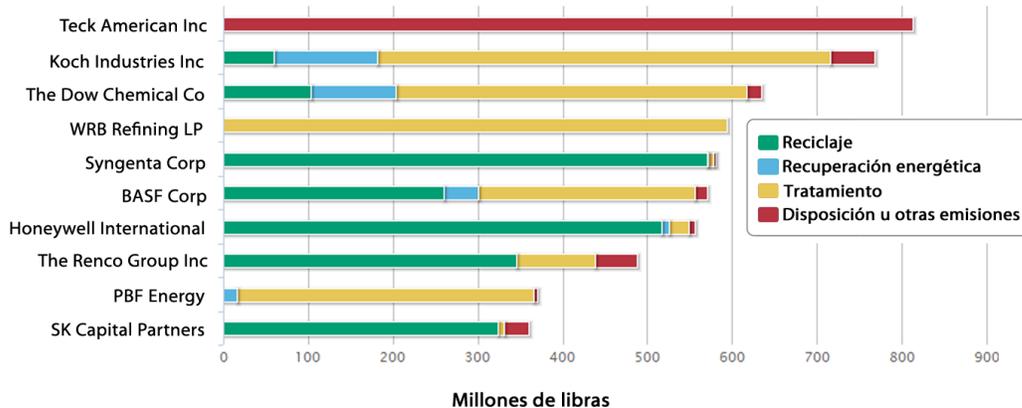
Muchas de las instalaciones que presentan informes al TRI son propiedad de una empresa matriz a la cual también pertenecen otras instalaciones con la misma obligación frente al TRI. Se solicita a las instalaciones que presentan informes al TRI que suministren el nombre de su empresa matriz de más alto nivel en los Estados Unidos, si corresponde.

¿Qué es una empresa matriz?

Por lo general, en el TRI, una empresa matriz es la entidad de más alto nivel de una corporación u otra entidad empresarial de los EE.UU.

En la figura 35 se presentan las empresas matrices y las instalaciones independientes sin empresa matriz que notificaron al TRI la mayor cantidad de sustancias químicas en el manejo de desperdicios relacionados con la producción. Como se indicó anteriormente en este documento, los desperdicios de producción incluyen la cantidad total de sustancias químicas tóxicas en los desperdicios manejados por las instalaciones, lo cual ayuda a seguir la trayectoria del progreso de la industria en la reducción de la generación de desperdicios y en el avance hacia alternativas más seguras del manejo de desperdicios. Se incluye el volumen de sustancias químicas recicladas, utilizadas para la recuperación energética, tratadas, y manejadas como disposición u otras emisiones dentro y fuera del sitio.

Figura 35. Manejo de desperdicios de producción por las 10 principales empresas matrices que notifican al TRI*, 2012



*La EPA ha hecho más hincapié en la importancia de mejorar la calidad de datos correspondientes a los nombres de las empresas matrices. Estas clasificaciones reflejan la información sobre las empresas matrices suministrada por las instalaciones en el 2012 y no se han verificado independientemente.

Estas empresas varían en tamaño y sector. El número de instalaciones que presentan informes al TRI que son propiedad de esas empresas fluctúa entre 1 y 105. Cinco de las 10 empresas matrices principales generan desperdicios de producción fundamentalmente en el sector de fabricación de sustancias químicas (Dow Chemical, Honeywell, Syngenta, BASF y SK Capital). Otras empresas matrices de la figura 35 pertenecen al sector de petróleo (PBF Energy y WRB Refining), minería de metales (Teck American) y fundición de metales (The Renco Group). Koch Industries trabaja en una variedad de sectores industriales incluidos el de pulpa y papel, refinación de petróleo y sustancias químicas.

Como se indicó antes, la jerarquía del manejo de desperdicios, establecida por la Ley de Prevención de la Contaminación de 1990, guía a los generadores de desperdicios y los insta a elegir las mejores opciones de manejo. En la cumbre de la jerarquía está la opción preferible: la prevención de la generación de desperdicios tóxicos por medio de actividades de prevención de la contaminación o reducción de los desperdicios en la fuente. Las prácticas de prevención de la contaminación pueden incluir modificaciones del equipo, los procesos y los procedimientos, así como la reformulación o el rediseño de productos, el uso de una materia prima en sustitución de otra y la mejora del mantenimiento y del control de las existencias.

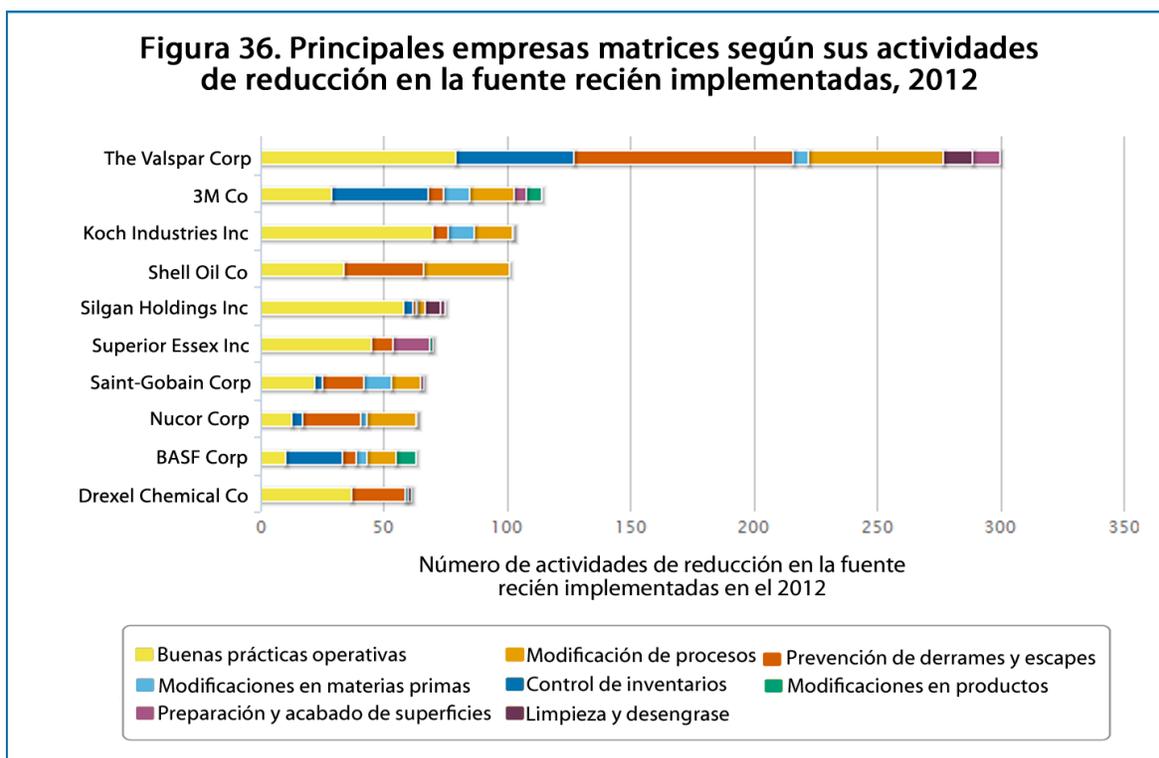
Se pide a las instalaciones que envíen informes sobre las actividades de reducción de los desperdicios en la fuente que inicien cada año. En el 2012, un 15% de todas las instalaciones que presentaron informes al TRI indicaron que habían iniciado actividades de reducción de los desperdicios en la fuente. En los últimos cinco años, más de 22% de las instalaciones que presentan informes al TRI indicaron que habían iniciado actividades de reducción en la fuente, por lo menos en un año desde el 2008. En el cuadro 2 se muestra el porcentaje de instalaciones de las principales empresas matrices que han notificado reducción en la fuente en el 2012, y en el pasado reciente (del 2008 al 2012).

Cuadro 2. Actividades de reducción en la fuente recién implementadas en las principales empresas matrices que manejan desperdicios de producción , 2012			
Empresa matriz	Instalaciones que presentaron informes para el 2012	Porcentaje de instalaciones que notificaron actividades de reducción en la fuente en el 2012	Porcentaje de instalaciones que notificaron actividades de reducción en la fuente por lo menos un año, 2008-2012
TECK AMERICAN INC	1	100%	33%
KOCH INDUSTRIES INC	105	28%	31%
THE DOW CHEMICAL CO	49	12%	32%
WRB REFINING LP	1	100%	100%
SYNGENTA CORP	1	100%	100%
BASF CORP	56	28%	35%
HONEYWELL INTERNATIONAL INC	61	31%	36%
THE RENCO GROUP INC	10	10%	10%
PBF ENERGY	2	0%	0%
SK CAPITAL PARTNERS	5	20%	40%

Algunas compañías envían información adicional (opcional) a la EPA sobre sus actividades de prevención de la contaminación o de manejo de desperdicios. Por ejemplo, entre las 10 empresas matrices principales, la información adicional notificada incluyó lo siguiente:

- Una empresa propiedad de The Renco Group está eliminando en gran medida el uso de un material con alto contenido de xileno, excepto por un uso limitado en la fabricación de repuestos de mantenimiento. Dos modificaciones clave en la tecnología permitieron este cambio, ellas son: 1) el uso de tratamientos de superficie con flameado y plasma; y 2) mejores formulaciones de las tecnologías de pinturas al agua. La disposición u otras emisiones totales de xileno en esta instalación bajaron un 32% entre el 2011 y el 2012, y se prevé que las reducciones continúen en el 2013. [[Detalles de la instalación](#)]
- Al mejorar la programación del inventario, una instalación de Honeywell International redujo la cantidad de productos vencidos que debe descartar. Esta instalación también recupera fuera del sitio el plomo procedente de la escoria de soldadura y establece controles administrativos dentro del sitio para aumentar al máximo la utilización de los materiales de soldadura con plomo. Los desperdicios de plomo de producción disminuyeron en alrededor de 5% entre el 2011 y el 2012. [[Detalles de la instalación](#)]
- Una instalación de Syngenta estableció la práctica de utilizar material de los procesos para enjuague del proceso en lugar de consumir más cantidad de la sustancia química n-metil-2-pirrolidona fresca. [[Detalles de la instalación](#)]

A fin de examinar con más detenimiento las empresas matrices que notifican actividades de reducción en la fuente, en la figura 36 se presentan las empresas matrices que informaron sobre sus actividades de reducción en la fuente, implementadas más recientemente en el 2012.



Cuatro de estas empresas principales tienen instalaciones que notifican al TRI y trabajan principalmente en el sector de la fabricación de sustancias químicas (Valspar, 3M, BASF y Drexel Chemical). Superior Essex fabrica alambre y cables. Nucor es un productor importante de acero de los Estados Unidos. Las instalaciones del TRI de Koch Industries abarcan diversos sectores industriales incluidos el de pulpa y papel, refinería de petróleo y sustancias químicas. Las instalaciones de Saint-Gobain Corp. fabrican productos de construcción y refractarios. Las instalaciones de Shell Oil pertenecen a los sectores de fabricación de sustancias químicas y refinación de petróleo, mientras que Silgan Holdings produce contenedores de metal. Algunas de estas compañías presentaron información adicional por escrito a la EPA con sus informes al TRI para describir sus actividades de prevención de la contaminación. Algunos ejemplos son:

- Sobre la base de la recomendación de un empleado, una instalación de BASF adoptó una nueva política para reducir los derrames causados por ruptura de mangueras, lo que exige la identificación electrónica y pruebas anuales de todas las mangueras utilizadas para transferir sustancias químicas. [[Detalles de la instalación](#)]
- Una instalación que pertenece a Koch Industries instaló una nueva caldera para generar vapor a partir de gas natural y no de carbón. Las disposiciones u otras emisiones totales de compuestos de bario de esta instalación se redujeron en más de 40% entre el 2011 y el 2012, a pesar de que la producción relacionada con los compuestos de bario aumentó levemente en el mismo período. [[Detalles de la instalación](#)]
- Se ha previsto que las mejoras recientes en las tuberías de los procesos en una instalación de Saint-Gobain reduzcan o eliminen la recolección de sólidos en los tanques de agua de los procesos, que generan la mayoría de sus desperdicios desechados en vertederos sanitarios. [[Detalles de la instalación](#)]

Para tener acceso a esta información y a otras relacionadas con la prevención de la contaminación, visite el sitio web del TRI sobre prevención de la contaminación: (www2.epa.gov/toxics-release-inventory-tri-program/pollution-prevention-p2-and-tri).